

# 4130 API-6A

ACEROS DE MAQUINARIA (INDUSTRIA PETROLERA)



## 4130 API-6A

### Características Generales

- Acero aleado, templado y revenido, según especificaciones petroleras API-6A NACE MR 0175.
- Buena tenacidad.
- Buena maquinabilidad y soldabilidad.
- Características mecánicas según ASTM A 370 75K PSL3 / PSL4.
- No es susceptible a fragilidad de revenido.

# 4130 API-6A

## Aplicaciones

- Industria del Petroleo (Equipos de explotación según API-6A).
- Aplicación general en el campo del petróleo y gas, específicamente en partes de válvulas, en equipos de "Arboles de Navidad" y "Cabezales de Pozo" ("Wellhead and christmas tree equipment").
- Cilindros de gas.

## Estado de entrega

**Bonificado, Dureza -Ver Certificado de Calidad  
Premaquinado, Laminado o forjado  
según medidas**

## Rangos de Composición Química %

Carbono <b>C</b> 0.28 - 0.33	Azufre <b>S</b> ≤ 0.025	Fosforo <b>P</b> ≤ 0.025	Silicio <b>Si</b> 0.15 - 0.30	Manganeso <b>Mn</b> 0.40 - 0.60
Cromo <b>Cr</b> 0.90 - 1.10	Niquel <b>Ni</b> 0.00 - 0.25	Molibdeno <b>Mo</b> 0.15 - 0.25	Vanadio <b>V</b> -	Tungsteno <b>Cu</b> -



## Normas Equivalentes

- AFNOR (Fr)
- 
- BS (Ing)
- 
- DIN W.-Nr. (Alem)
- 
- JIS (Jap)
- 
- UNI (Ital)
- 25CrMo4**
- Grado Thyssen
- 

Color de  
Identificación:



**Verde/Negro**

TRATAMIENTO TERMICO	TEMPERATURA °C	MEDIO DE ENFRIAMIENTO	DUREZA	
			RC	HBN
Normalizado	880 - 900	Aire		
Recocido	850 - 870	Horno		179 (Máx)
Temple	860 - 875	Agua, Aceite	52	
Revenido	Según Necesidad	Aire		